

**S-TEC VINA HPCO2**  
**Hệ thống chữa cháy khí CO2**  
Tài liệu kỹ thuật thành phần của hệ thống



**Bình khí chữa cháy loại 68L / 45kg**  
Mã hàng SHC-68L

DT-SHC86L Phiên bản 2.1  
Hiệu lực từ: 09/2021

**ĐẶC TÍNH**

• Bình thép đúc tiêu chuẩn: ISO9809 /TPED,

• Dung tích bình và lượng khí nạp 68L/45kg

**MÔ TẢ**

Bình khí SHC-68L bằng thép đúc, dung tích 68L sử dụng trong hệ thống chữa cháy CO2, chứa 45kg khí chữa cháy CO2. Bình khí được lắp đặt kèm van đầu bình, trên van đầu bình có kèm van xả áp an toàn.

**HOẠT ĐỘNG**

Bình khí SHC-68L được kích hoạt xả bằng van kích hoạt bằng khí / bằng tay kèm trên van đầu bình, khi có áp lực kích hoạt từ tủ kích hoạt (Mã hàng: STV-P1L).

**LẮP ĐẶT**

Bình khí được lắp theo phương thẳng đứng với van đầu bình hướng lên. Bình khí được nối đến ống góp các bình khí hoặc đường ống xả khí qua ống mềm xả khí kèm van một chiều.

Bình khí được cố định bằng hai bộ đai giữ bình (Mã hàng STV-CC8X), đai giữ bình cần được cố định vào tường hoặc kết cấu.

**THÔNG TIN ĐẶT HÀNG**

Mã đặt hàng bình CO2 chữa cháy SHC-68L loại 68L/45kg cùng các phụ kiện như bảng dưới đây:

Mã hàng	Mô tả
SHC-68L	Bình khí CO2 chữa cháy loại 68L / 45kg kèm van đầu bình.
SHC-FC20	Ống mềm xả khí kèm van một chiều nối bình lên ống góp
STV-CC8X	Đai giữ bình khí (02 bộ cho mỗi bình)
STV-P1L	Tủ kích hoạt 1L (bao gồm bình kích hoạt van điện từ, công tắc áp lực khí xả)

**KIỂM TRA VÀ BẢO TRÌ**

Theo tiêu chuẩn ISO/TCVN, kế hoạch thực hiện quy trình kiểm tra và/ hoặc bảo trì sau đây phải được thực hiện như dưới đây và thực hiện khi có sự kiện bất thường xảy ra có thể gây ảnh hưởng đến an toàn của hệ thống.

**6 THÁNG / 1 LẦN**

1. Kiểm tra lượng khí trong bình bằng cách cân lại để kiểm tra lượng khí trong bình.
2. Kiểm tra tất cả các thành phần, bao gồm khung giá đỡ, và siết lại, sửa chữa hoặc thay thế nếu cần thiết.
3. Thay thế bất kỳ thành phần nào nếu nghi ngờ về khả năng thực hiện đúng chức năng của thành phần đó.
4. Kiểm tra tất cả các đường ống, phụ kiện và đầu phun xả khí xem có bị lỏng, bụi bẩn hoặc hư hỏng gì khác không. Tất cả các đường ống đầu ra phải sạch và không có bụi



bẩn, mảnh vỡ, không bị bịt kín và các vật liệu lạ khác có thể khiến hệ thống không hoạt động hoặc hoạt động không hiệu quả khi xả khí chữa cháy.

**KIỂM TRA HÀNG NĂM**

Tối thiểu mỗi năm một lần, hoặc thường xuyên hơn theo yêu cầu của cơ quan chức năng, toàn bộ hệ thống phải được kiểm tra và thử nghiệm hoạt động bởi nhân viên được đào tạo bởi nhà sản xuất.

**Bình chứa**

Các bình chứa phải được kiểm tra định kỳ theo yêu cầu từ tiêu chuẩn quốc gia liên quan.

**Ống dẫn**

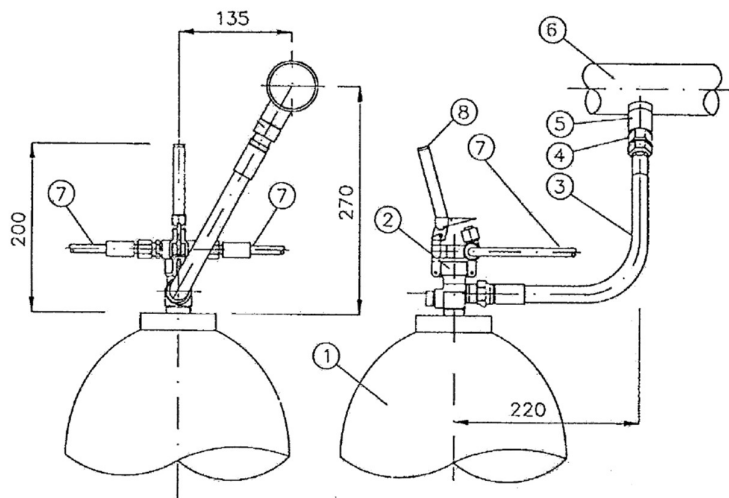
Toàn bộ ống dẫn của hệ thống phải được kiểm tra hàng năm xem có hư hỏng gì không. Nếu kiểm tra trực quan cho thấy có bất kỳ khiếm khuyết nào, phải thay thế ống dẫn.

**Khu vực sử dụng hệ thống chữa cháy khí**

Tối thiểu 12 tháng / 1 lần, phải kiểm tra và đánh giá phòng sử dụng hệ thống chữa cháy khí, xác định xem có thay đổi kết cấu có thể ảnh hưởng đến sự thất thoát khí chữa cháy hoặc ảnh hưởng đến hiệu quả chữa cháy. Nếu không thể đánh giá bằng cách quan sát, cần thực hiện việc kiểm tra độ kín của phòng theo quy định.

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Mã hàng	SHC-68L
Lượng nạp CO2	45kg
Chiều cao	1500mm (±20mm)
Đường kính	267mm ±1%
Thể tích bên trong	68L
Trọng lượng bình rỗng	75kg (±5%)
Vật liệu của bình	Thép 37Mn
Màu sơn bình	Sơn tĩnh điện màu đỏ RAL3000
Áp suất nạp tối đa của bình	150 bar
Áp suất thử nghiệm vỏ bình	250 bar
Tiêu chuẩn kỹ thuật vỏ bình	ISO 9809-1



Chú thích	Mô tả
1	Bình Co2, 68L, 45kg
2	Van đầu bình
3	Ống mềm xả khí
4	Van một chiều
5	Khớp nối van một chiều
6	Ống góp
7	Ống đồng kích hoạt
8	Cần xả khí bằng tay

Tài liệu này chỉ được cung cấp cho mục đích thông tin. S-TECVINA Co. Ltd., không chịu trách nhiệm về tính phù hợp của sản phẩm đối với ứng dụng cụ thể nào. Sản phẩm phải được sử dụng đúng cách để hoạt động chính xác. Trường hợp cần thêm thông tin về sản phẩm này hoặc có vấn đề hay câu hỏi cụ thể, xin liên hệ với S-TECVINA Co. Ltd.,